

Résine INFUSION

Version TM/07.06.2010/AT/TZ/93/P

:: DESCRIPTION

La résine INFUSION est une résine polyester ortho, insaturée, à basse viscosité et moyennement réactive.

Principales qualités :

- Surface peu poisseuse
- Mélange et versement facilités
- Excellente résistance à la chaleur, excellente dureté

:: DOMAINE D'APPLICATION

La résine INFUSION est recommandée pour une utilisation avec renfort en fibres de verre et pour les composés minéraux résineux.

:: CARACTERISTIQUES PRODUIT

Viscosité :	200-250 Pas – à 25°C DIN 53015
Temps de gel entre 25° et 35°C :	
- pour 1.1% de P MEC et 1% d'accélérateur cobalt 1%)	14-24 min. – ISO 2535
- pour 1% de P MEC et 0.5% d'accélérateur cobalt 1%)	40-50 min.
Teneur en styrène :	41-43%
Module étirement selon PN-EN ISO 527-1 PN-EN ISO 527-2	3600 MPa
Résistance à la flexion selon PN-EN ISO 178	130 MPa
Résistance à la rupture, min. PN-EN ISO 527-1 PN-EN ISO 527-2	3.5%
Résistance thermique (HDT) selon PN-EN ISO 75-1 PN-EN ISO 75-2	90°C
Dureté Barcol selon ASTM D 2583	40°B
Durée de garantie	6 mois – en respectant les conditions de stockage

PO-152306

:: MISE EN OEUVRE

La résine doit être utilisée à une température supérieure à 15°C.

Un bon durcissement se fera à une température ambiante de 18°C et à un faible taux d'humidité ambiante.

Dosage durcisseur-accélérateur : un bon durcissement s'obtiendra en mélangeant à la résine 1.2-1.5% de durcisseur PMEC et 1.5-2% d'accélérateur cobalt 1% (variant selon les conditions ambiantes d'utilisation).

Stockage : la résine doit être stocké dans son conteneur d'origine fermé, dans un endroit sec, bien ventilé et à l'abri des rayons directs du soleil, prévu pour le stockage de matériaux inflammables, à une température <25°C.

:: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.

Copyright SOLOPLAST-VOSSCHEMIE